

## Original-Peddinghaus

### kombinierte Profilstahlschere mit Lochstanze und Ausklinker



Peddimax No. 1  
mit Anschlagssystem WBL 4/10 (Kenn-Nr. 533)  
als Sonderzubehör

## Peddimax No. 1

**1250 kN**

### Flachstahlschere

schneidet Flachstahl, verformungsarm	bis mm	500 x 20
L-Stahl, 45°-Schnitt	bis mm	300 x 22
Messerschnittlänge	mm	100 x 12
Arbeitshöhe	mm	510
	mm	720

### Profil- und Stabstahlschere

Scherquerschnitt	max.mm <sup>2</sup>	3500
Hub, stufenlos einstellbar	mm	10 - 50

#### schert mit Standardmessern 90°:

L-Stahl, 90°-Schnitt	bis mm	150 x 12
Rundstahl	mm	50 + 25
Vierkantstahl	mm	50 + 30

#### schert mit Sondermessern:

U-Stahl, 90°-Schnitt	bis mm	200
Doppel-T-Stahl, 90°-Schnitt	bis mm	200
Arbeitshöhe (Mitte Messerkreuz)	mm	1155

### Lochstanze

Stanzkraft	kN	1250
Hub, stufenlos einstellbar	mm	10 - 50
Hubzahl der Lochstanze, 20 mm	min <sup>-1</sup>	29
Stanzausladung	mm	510
Arbeitshöhe	mm	1100

#### locht mit Normal-Stanzvorrichtung:

mit Stanzentisch	bis mm	Ø 39 in 24
mit Universal-Stanzsattel:	bis mm	Ø 32 in 24
U-Stahl im Flansch	mm	100 - 380
Doppel-T-Stahl im Flansch	mm	100 - 340
U-Stahl im Steg	mm	100 - 400
Doppel-T-Stahl im Steg	mm	100 - 500

#### locht mit Sonder-Stanzvorrichtung:

• SV 58 / 65	bis mm	Ø 58 in 15
	bis mm	Ø 65 in 14
• SV 90	bis mm	Ø 90 in 10

### Maschinendaten

Nennleistung	kW	11
Ölfüllung	l	103
Nettogewicht, einschl. Öl	ca. kg	2750
Maschinenmaße L x B x H	cm	204x102x191
Artikel-Nr.		44600

### Ausklinker

#### mit Vierkant-Ausklinker:

Bleche	bis mm	13
L-Stahl	bis mm	90 x 10
U-Stahl, im Flansch	mm	80 - 160
Doppel-T-Stahl, im Flansch	mm	80 - 160
Klinkbreite	mm	65
Klinktiefe	mm	85

#### mit Dreikant-Ausklinker 90°:

Bleche	bis mm	13
L-Stahl	bis mm	70 x 10
U-Stahl, im Flansch	mm	80 - 160
Doppel-T-Stahl, im Flansch	mm	80 - 160
Klinktiefe	mm	65
Arbeitshöhe	mm	1100

Alle Leistungsangaben beziehen sich auf eine Materialfestigkeit von 450 N/mm<sup>2</sup>. Konstruktionsänderungen bleiben vorbehalten.

## Peddimax No. 1

### Lieferumfang - Standard

- Flachstahlmesser, 520 mm lang, mit vier Schneidkanten, auch für Winkelstahlabschnitt 45°
- Materialauflagetisch mit Anschlagleisten an der Flachstahlschere
- Profilstahlmesser zum Schneiden von Winkelstahl 90° sowie Rundstahl und Vierkantstahl
- Stempel-Schnellwechsellvorrichtung bis 39 mm Ø, mit Stanzentisch, für **blaue Serie** oder mit Universal-Stanzsattel für Matrize **Nr. 3**
- Abstreifer, höhenverstellbar und abschwenkbar, mit Wechselplatte
- Vierkant-Ausklinkvorrichtung
- Materialauflagetisch für die Ausklinkvorrichtung
- zwei Zweistufen-Fußtaster und elektrische Bedienelemente an der Stanze und am Ausklinker
- hydraulischer Niederdrucksucher für Fußtasterbetätigung
- Steckvorrichtungen für externe Einrückung, z. B. elektr. Längenanschlag
- Hydraulikaggregat, integriert
- Drehstrommotor, 400 Volt, 50 Hz

### Zubehör



**522**  
elektr. Längenanschlag  
1, 2 oder 3 Meter



**549**  
hydraulischer Niederhalter für  
Profil- und Flachstahlschere



**533**  
Anschlagsystem  
WBL 4/10 • 4/10 Plus



**510**  
Rollgang, 3 Meter lang,  
stufenlos höhenverstellbar



**316**  
Werkzeugsortiment  
Stempel und Matrizen