



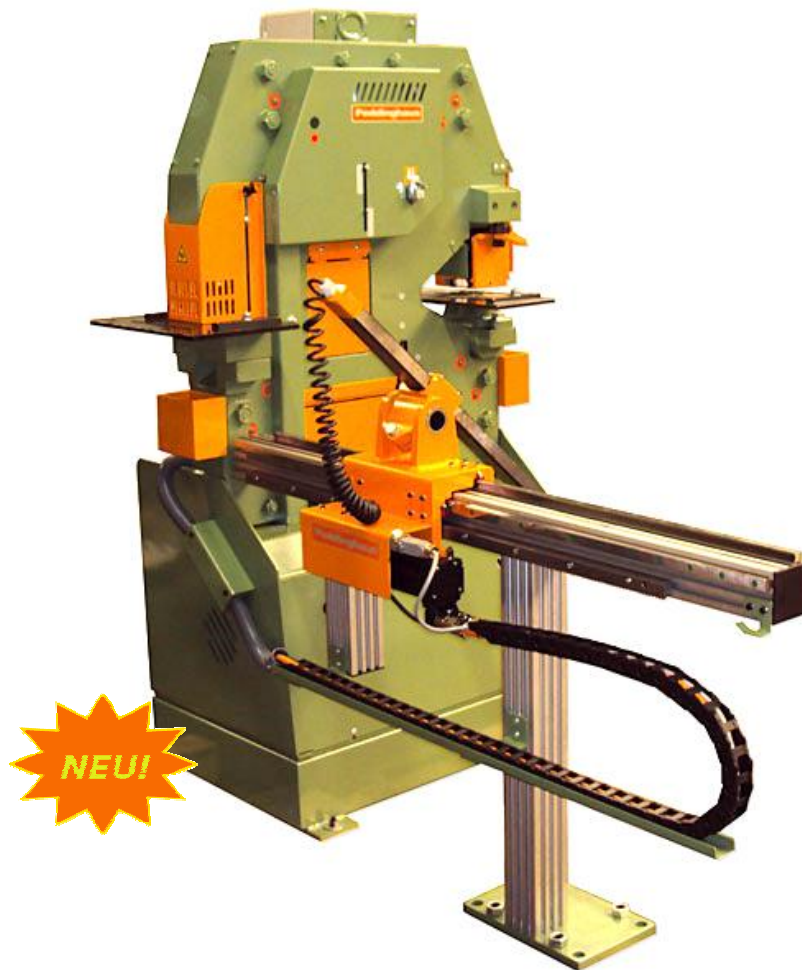
Peddinghaus

Peddinghaus Anlagen & Maschinen GmbH



CNC Längenanschlag

Der automatische CNC gesteuerte Längenanschlag wurde entwickelt für den Scherbereich „Profil- und Flachstahlschere“ der kombinierten Profilstahlscheren der Peddinghaus Serie.



Der automatische CNC Längenanschlag gewährleistet höchste Genauigkeit für das Schneiden Ihrer Werkstücke. Er ist einsetzbar für die Profil- und Flachstahlschere und in Kombination mit einem hydraulischen Niederhalter ein perfektes Werkzeug für die Serienproduktion.



Peddinghaus

Peddinghaus Anlagen & Maschinen GmbH



Ausstattungsmerkmale

- geschliffene robuste Aluminium Führung für ein optimales Verfahren des Messkopfes
- der bürstenlose Servomotor erlaubt ein geräuschloses Verfahren des Messkopfes
- schnelle und einfache Möglichkeit für die Erstellung und Eingabe der Produktionsprogramme
- LCD Display mit großen Buchstaben
- Vorwahlzähler für die Produktionsmenge
- IP 65 - gesichert gegen Wasser und Schmutz



Arbeitsweise

Der automatische Anschlag, ausgestattet mit einem Anschlagkopf, verfährt in die eingestellte Position. Der Schneidvorgang startet sobald das zu bearbeitende Material gegen den Anschlagkopf geschoben wird. Nach dem Schneidvorgang fährt der Anschlagkopf ein klein wenig zurück, so dass das geschnittene Material in den dafür vorgesehenen Behälter fallen kann. Nach diesem Vorgang fährt der Anschlagkopf wieder in die Ausgangsposition. Der Schneidvorgang kann nun von neuem gestartet werden.



Technische Daten

- | | |
|--------------------------------|------------------------|
| • Positioniergenauigkeit: | 0,1mm |
| • Arbeitslängen: | von 50 bis zu 1000 mm* |
| • Positionier Geschwindigkeit: | 3000 mm/min |
| • Programmspeicher: | 999 |
| • Motordaten: | 3000 U/min – 0,40 kW |

* andere Längen auf Anfrage