

CNC - Anschlagsystem

Kenn-Nr. 556

lieferbar in den Größen

400 × 1000

400 × 2000



*Peddimax No. 1
mit CNC-Anschlagsystem
400 × 1000*

Das CNC-Anschlagsystem ist lieferbar für die Modelle **Hydraulic 502**, **Hydraulic 1250** und **Peddimax No. 1**



*Auflagetisch komplett mit steckbarem
Vorderteil für die Verarbeitung von Blechen*



*Auflagetisch ohne Vorderteil
für Stanzungen in Winkelstahl*



Lochstanze Modell Hydraulic 1250



Peddimax No. 1 • Hydraulic 1250

Technische Daten der Lochstanze

Stanzkraft	1250 kN
Hub	50 mm
Hub, einstellbar	10 - 50 mm
Hubzahl bei 20 mm Hub	29 min ⁻¹
Ausladungstiefe	510 mm

Locht mit

Normal-Stanzvorrichtung

mit Stanzentisch bis Ø 39 in 24 mm

SonderStanzvorrichtung

SV 58	bis Ø 58 in 15 mm
SV 90	bis Ø 90 in 10 mm

Alle Leistungsangaben beziehen sich auf eine Materialfestigkeit von 450 N/mm². Konstruktionsänderungen bleiben vorbehalten.

Arbeitsweise

- Das Anschlagssystem verfährt von der Werkzeugmitte in der Y-Achse um max. 400 mm und in der X-Achse um max. 1000 mm.
- Durch beidseitige Führung des Anschlages (links und rechts) wird ein Verkanten verhindert.
- Genaue Positionierung durch Kugelumlaufspindel.
- Die Motoren sind mit einem Inkremental-Drehgeber ausgestattet.



- Sehr bedienerfreundliche Software mit umfangreichen Möglichkeiten.
- Touchscreen-Monitor
- Eingabe der Daten in Dezimal-Zoll oder metrisch
- Auswahlmöglichkeit "Stanzen" oder "Körnen"
- Grafische Darstellung der zu stanzenden Löcher und/oder Lochmitten, der Werkstückabmessungen mit Loch- und Lochmittenposition sowie des Produktionsablaufs
- Sicherung des Programms auf USB-Memorystick
- Lesen von / Schreiben auf USB-Memorystick

Touchscreen-Monitor